



ООО «ТД Прадо Северо-Запад»

196 158 г. Санкт-Петербург, Московское шоссе д.23, к. 2, офис 130
ИНН 7820316639 ОГРН 1089848002221 ОКПО 89008460 БИК 044030707 Р/С 40702810406260004626 К/С
30101810240300000707
в филиал №7806 Банка ВТБ (ПАО) в г. Санкт-Петербурге

Производство радиаторов Лидея

Стальные панельные радиаторы «Лидея» изготавливаются из двух штампованных зеркально симметричных листов из высококачественной холоднокатаной стали толщиной 1,2 мм в соответствии с EN 10 131. По периметру листы свариваются роликовым швом, а между вертикальными водоканалами – точечной сваркой. Шаг вертикальных водоканалов составляет 33,3 мм. Конвектора из стального листа толщиной 0,4 мм в соответствии с EN 10 131 привариваются к панелям с тыльной стороны непосредственно к наружным стенкам вертикальных водоканалов точечной сваркой.

Радиаторы производятся на самой современной поточной сварочной линии от ведущего европейского производителя.

Каждый радиатор «Лидея», сошедший со сварочной линии, проверяется на прочность и герметичность давлением воздуха 1,5 МПа, после чего попадает на автоматическую линию покраски.

Процесс покраски состоит из следующих последовательных этапов: после обезжиривания, травления, фосфатирования и пассивации наносится покрытие методом окунания в водорастворимый грунт с последующим отверждением термообработкой.

Затем методом пневмоэлектрического напыления наносят слой порошковой эмали белого цвета RAL 9016 с последующим обжигом при температуре 200 - 220 °С, после чего радиаторы охлаждаются. Охлажденные изделия попадают на линию сборки и упаковки.

Радиаторы «Лидея» оборачиваются воздушно-пузырьковой пленкой, а по углам радиатора устанавливаются пластмассовые уголки, защищающие от повреждений углы радиатора. Патрубки радиаторов закрыты пластмассовыми пробками. Поверх радиаторы упаковываются в термоусадочную пленку.

В комплекте с радиаторами поставляется набор крепления, который упаковывается вместе с радиаторами. При длине радиатора от 400 до 1700 мм поставляются 2 кронштейна, 4 пластиковые пластины, 4 шурупа, 4 дюбеля, заглушка и воздухоотводчик. При длине радиатора от 1700 мм до 3000 мм поставляются 3 кронштейна, 6 пластиковых пластин, 6 шурупов, 6 дюбелей, заглушка и воздухоотводчик.

Каждый радиатор «Лидея» поставляется со штрих-кодом в системе кодирования EAN/UNISCAN.

Упаковка и монтаж

Радиаторы «Лидея» оборачиваются воздушно-пузырьковой пленкой, а по углам радиатора устанавливаются пластмассовые уголки, защищающие от повреждений углы радиатора. Патрубки радиаторов закрыты пластмассовыми пробками. Поверх радиаторы упаковываются в термоусадочную пленку.

В комплекте с радиаторами поставляется набор крепления, который упаковывается вместе с радиаторами. При длине радиатора от 400 до 1700 мм поставляются 2 кронштейна, 4 пластиковые пластины, 4 шурупа, 4 дюбеля, заглушка и воздухоотводчик. При длине радиатора от 1700 мм до 3000 мм поставляются 3 кронштейна, 6 пластиковых пластин, 6 шурупов, 6 дюбелей, заглушка и воздухоотводчик.

Монтаж и эксплуатация системы отопления должны осуществляться в соответствии с требованиями действующих строительных норм (правил, стандартов). Любые изменения проекта (замена отопительных

приборов, установка запорно-регулирующей арматуры и т.д.) должны согласовываться с эксплуатационными организациями, отвечающими за эксплуатацию данной системы отопления. При монтаже приборов рекомендуется привлечение специалиста, имеющего лицензию, выданную государственным органом, на проведение данных работ.

Стальные панельные радиаторы «Лидея» поставляются в полной строительной готовности, окрашенными и упакованными.

Транспортировку, хранение и монтаж стальных панельных радиаторов необходимо производить надлежащим образом, исключая механические повреждения, нарушения лакокрасочного покрытия, попадание влаги и воздействие агрессивных сред (например, свежего цементного раствора или застывающего бетона).

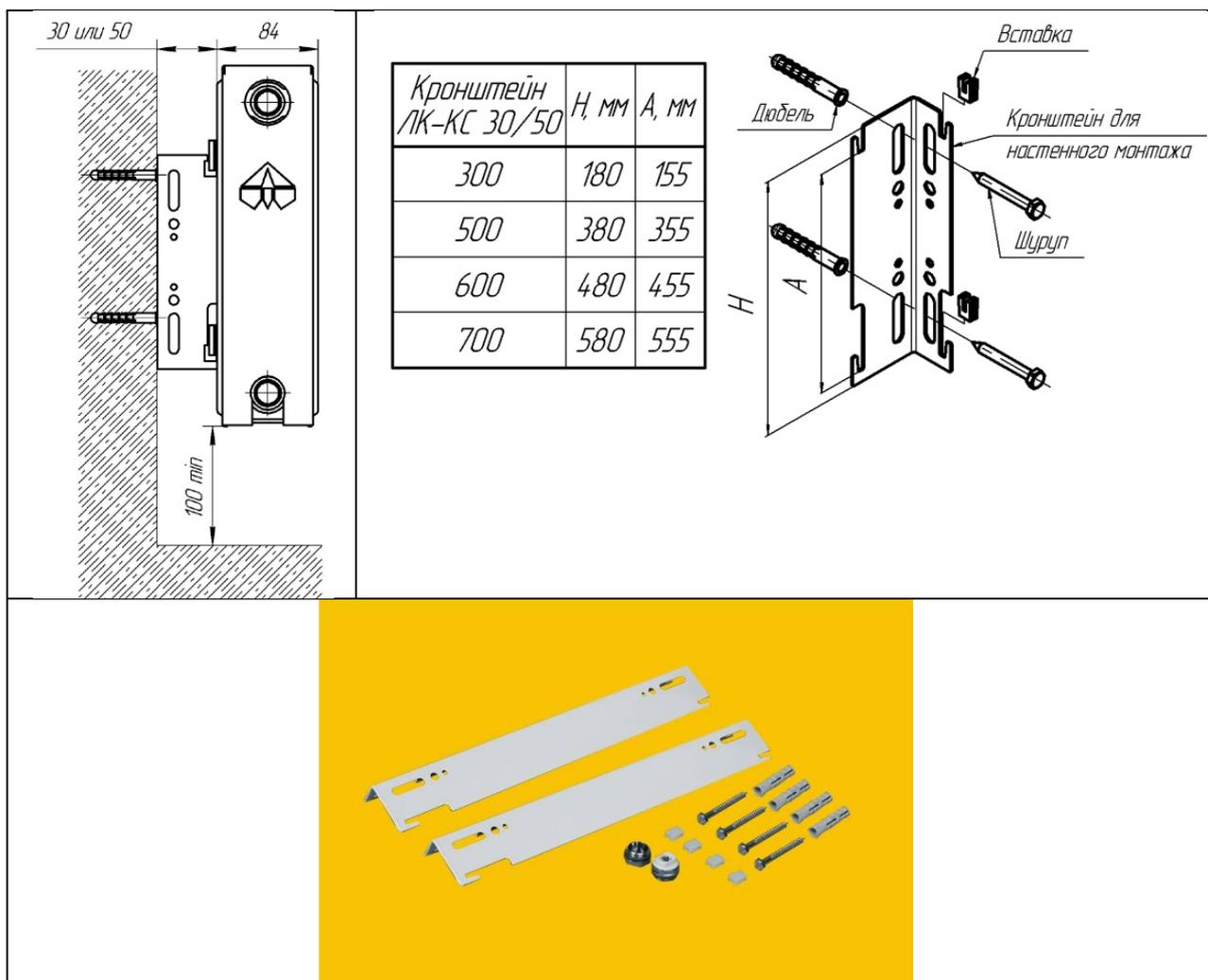
Монтаж радиаторов ведется на подготовленных (отштукатуренных и окрашенных) поверхностях стен.

Установка осуществляется только с помощью фирменных креплений, на которые крепится радиатор. На тыльной стороне всех радиаторов приварены скобы для настенной установки с помощью кронштейнов, поставляемых заводом-изготовителем вместе с радиаторами. Для напольной установки радиаторов могут быть использованы специальные стойки, поставляемые по специальному заказу.

Для оптимальной конвекции воздуха расстояние от пола до нижнего края радиатора рекомендуется 100 - 150 мм, расстояние от верхнего края радиатора до подоконника - 100 мм.

Вырежьте упаковку сзади для навешивания на кронштейны крепления. Остальную упаковку оставьте, пока не закончите отделочные работы в помещении.

По окончании монтажа должны быть проведены испытания смонтированного радиатора с составлением акта ввода радиатора в эксплуатацию.



Условия эксплуатации

Стальные панельные радиаторы «Лидея» предназначены для применения в автономных системах водяного отопления жилых, административных и общественных зданий.

Для повышения эксплуатационной надежности стальные панельные радиаторы «Лидея» рекомендуется использовать в системах отопления только с независимой схемой подсоединения, оборудованных, в частности, закрытыми расширительными сосудами.

Данный тип радиаторов применяется в однотрубных и двухтрубных системах отопления с горизонтальным и вертикальным размещением трубопроводов, объединяющих отопительные приборы. Радиаторы могут применяться как в насосных или элеваторных, так и в гравитационных системах отопления.

Рекомендуемые схемы систем отопления и присоединения к ним радиаторов «Лидея» такие же, как и для всех других отопительных приборов с четырьмя присоединительными отверстиями по углам, и не требуют специальных разъяснений. В случае донного подключения радиаторы «Лидея Компакт» к подводящим теплопроводам обычно присоединяются с помощью Н-образного запорного клапана, который может быть использован как в однотрубной, так и в двух трубной системе отопления.

Полный слив воды из системы отопления недопустим, кроме аварийных случаев. В случае необходимости опорожнения системы, например, во время ремонта воду следует удалить только из той части, из которой это необходимо.

После выполнения работ опорожненную часть системы необходимо вновь наполнить водой. При устранении воздуха используйте отвертку или специальный ключ. В течение эксплуатации прибора рекомендуется регулярно очищать поверхность панелей и внутреннюю часть конвектора от пыли и других загрязнений. Допускается применение радиаторов «Лидея» в системах отопления, заполненных низкозамерзающим теплоносителем.